

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013**

**ANNO 2019**

Io sottoscritto **CAMPARI CARLO ADOLFO**

**DICHIARO**

| II  |   |                                   |                           |                                   |
|---|---|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| <b>CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b> |   |                                   |                           |                                   |
| <b>Soggetto conferente</b>                            | <b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b> | <b>Data conferimento incarico</b> | <b>Data fine incarico</b> | <b>Compenso lordo corrisposto</b> |
|   |   |                                   |                           |                                   |
|   |   |                                   |                           |                                   |

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

| III  |   |                                   |                           |                                   |
|--|---|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| <b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> |   |                                   |                           |                                   |
| <b>Soggetto conferente</b>                                       | <b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b> | <b>Data conferimento incarico</b> | <b>Data fine incarico</b> | <b>Compenso lordo corrisposto</b> |
|  |   |                                   |                           |                                   |
|  |   |                                   |                           |                                   |

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

**COMUNICO**

Ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2019 a carico della finanza pubblica** sono i seguenti: € **87.975,86 lordi annui**.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 27/04/2020

Direttore Settore impianti tecnologici e reti  
*Ing Carlo Adolfo Campari*